



MOFFETT

MOFFETT E-SERIES

CARRETILLA ELEVADORA TRANSPORTABLE ELÉCTRICA





**LA PRIMERA CARRETILLA ELEVADORA
TRANSPORTABLE COMPLETAMENTE ELÉCTRICA
PRESENTAMOS LA MOFFETT E-SERIES**



Las carretillas elevadoras transportables MOFFETT han trabajado intensamente en obras y almacenes de todo el mundo durante más de treinta años. Ahora MOFFETT vuelve a liderar la innovación con la primera carretilla elevadora transportable propulsada por iones de litio.

Los modelos MOFFETT E-Series establecen nuevos estándares a la hora de llevar una tecnología responsable con el medio ambiente en la parte posterior de su camión o remolque, a la vez que reducen significativamente el coste total de propiedad.

RESISTENTES Y SILENCIOSAS

Potente y respetuosa con el medio ambiente. La MOFFETT E-Series ofrece una alta capacidad de elevación de hasta 2.000 kilogramos. Funciona con una batería de iones de litio; por lo tanto, no produce emisiones y trabaja de manera silenciosa.

Sin emisiones

La MOFFETT E-Series viene equipada con la última tecnología de batería de iones de litio. Eso significa que no genera ni libera emisiones.



Emission Free

Funcionamiento silencioso

La MOFFETT E-Series funciona con una batería. Su funcionamiento silencioso la hace perfecta para entregas urbanas y nocturnas.



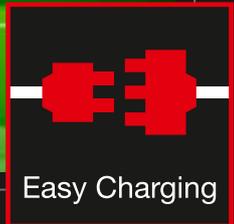
Silent
Operation





Carga fácil

Todos los modelos de la MOFFETT E-Series le ofrecen la flexibilidad de la carga a bordo así como la carga desde una toma de corriente.



Menor coste total de propiedad

Como funciona con tecnología de iones de litio, la MOFFETT E-Series ofrece un coste total de propiedad reducido y un retorno de la inversión mucho mejor si se compara con carretillas elevadoras transportables de diésel.





**DISEÑADA PARA LAS OPERACIONES
DE EXTERIOR A INTERIOR**

**LA CARRETILLA ELEVADORA TRANSPORTABLE
PARA SU NEGOCIO**



Entregas en almacenes

La carretilla elevadora transportable MOFFETT tiene una dilatada trayectoria de ahorro de tiempo y dinero para las empresas de cualquier sector.

La nueva E-Series libre de emisiones es ideal para operaciones que requieren el movimiento de mercancías desde el exterior hacia el interior, como almacenes y centros de distribución.

Con una capacidad de elevación de hasta 2.000 kg, un potente sistema de tracción en una sola rueda y un círculo de rotación ajustado, esta ágil carretilla elevadora es capaz de acceder a las zonas más confinadas.

La nueva E-Series reduce la necesidad de disponer de equipos adicionales de manipulación de materiales en el almacén.

Distribución urbana

La carretilla elevadora transportable y altamente maniobrable es ideal para entregas urbanas en lugares de acceso restringido y en los que las bajas emisiones de ruido son sumamente importantes.

Las entregas se realizan sin ningún ruido de motor ni emisiones, lo cual permite al operador llegar directamente hasta el punto de entrega. Ello garantiza unos tiempos de entrega más rápidos y una disminución de los daños en los productos.

La E-Series acelerará el rápido apoyo logístico de su organización, mejorando el nivel de servicio que presta a sus clientes y ofreciéndole ventaja competitiva y la oportunidad de aumentar su base de clientes.

Operaciones nocturnas

Las operaciones nocturnas de entrega a menudo deben cumplir estrictas normas de emisión de ruidos, por ejemplo, dentro de áreas residenciales.

La nueva E-Serie es una máquina de bajo ruido y cero emisiones diseñada para este creciente sector de negocio, que minimiza el impacto de la contaminación ambiental y acústica y ayuda a acelerar el proceso de entrega.

La incorporación de esta nueva carretilla elevadora transportable eléctrica a un sistema de entrega ofrece mayor flexibilidad en la planificación de las horas de entregas.

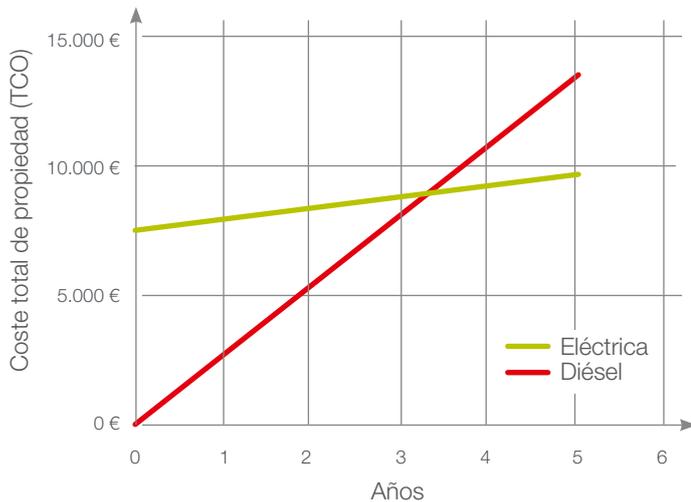
Potencia E
– lista en menos de un minuto
– a cualquier hora, día y noche

COSTE TOTAL DE PROPIEDAD

En el desarrollo de la nueva E-Series de carretillas elevadoras transportables para nuestros clientes, MOFFETT ha tenido en cuenta la gran importancia del coste total de propiedad (TCO).

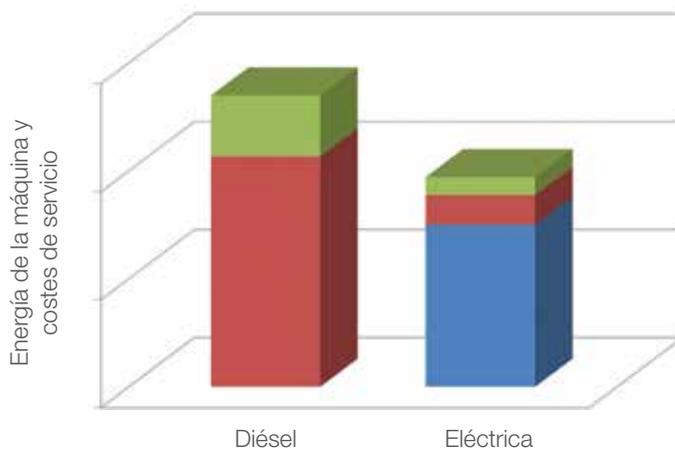
Los datos siguientes muestran una comparación entre diésel y eléctrico para el mismo ciclo de trabajo:

Coste total de propiedad (TCO) frente a años



La nueva E-Series de carretillas elevadoras transportables eléctricas con tecnología de iones de litio ofrece el mejor retorno de la inversión en aplicaciones industriales como alimentación, entregas nocturnas y aplicaciones urbanas. Con su bajo nivel de ruido y cero emisiones, tiene la capacidad de llegar ahí donde ninguna otra carretilla elevadora transportable ha llegado jamás, ofreciendo mayor flexibilidad y utilización.

Diésel frente a eléctrico; desglose del coste total de propiedad



- Coste de servicio
- Coste energético/de combustible
- Diferencia de coste de la máquina

Datos basados en la diferencia estimada de coste de la máquina, cifras de energía de Eurostat, cifras de servicio basadas en promedios de los principales mercados TMFL de la UE, basados en 300 horas anuales y 5 años de propiedad.



Baterías

Los modelos de la E-Series están equipados con la última tecnología de baterías de iones de litio, lo cual aporta una serie de ventajas:

- Número elevado de ciclos de carga
- Carga más rápida y descarga más baja
- Más horas de funcionamiento con rendimiento constante
- Menor peso
- Sin emisiones de gases durante la carga o el almacenamiento



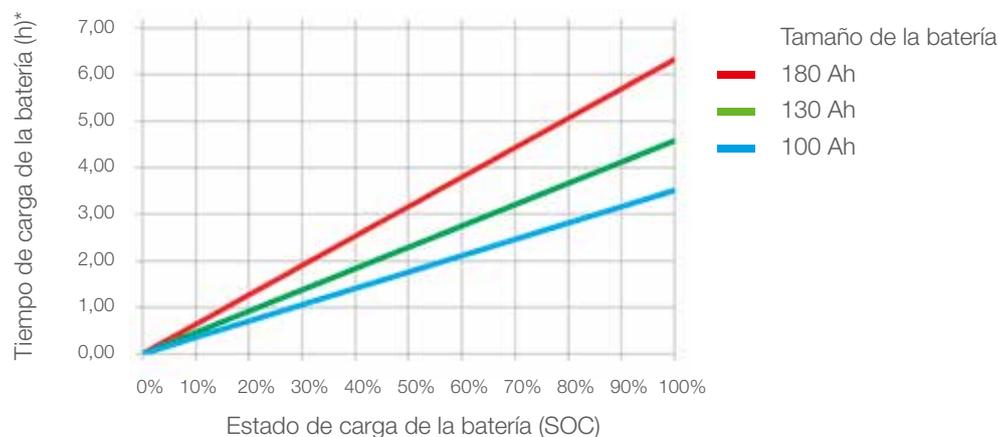
DURABILIDAD Y RENDIMIENTO

Carga

Los modelos E-Series están equipados con un cargador a bordo que proporciona una completa flexibilidad en relación con la ubicación de carga y la especificación del vehículo de transporte.

Dependiendo del tamaño de la batería, la carretilla elevadora puede cargarse completamente en tan solo 3 horas.

Tiempo de carga de la batería frente a Tamaño de la batería



* Tiempo de carga con un cargador de 1,5 kW y una temperatura ambiente de 15° C

“Debido a los elevados volúmenes de tráfico durante el día, realizamos todas las entregas por la noche. Algunos de los almacenes a los que entregamos se encuentran en zonas residenciales y la carretilla elevadora transportable con funcionamiento silencioso es ideal para asegurarnos de que causamos las mínimas molestias a los residentes a la vez que se tienen en cuenta las necesidades y costes operativos”.

Mark Wilson, Gerente de Transporte,
FPS, Sheffield, South Yorkshire, Reino Unido

TECNOLOGÍA PUNTA

Sistemas de control

Los controles se han diseñado para ofrecer la transición más sencilla posible en cuanto a la formación del operador a la vez que se utilizan todas las ventajas de un sistema de control electrónico:

- Control de automoción de marcha adelante/marcha atrás
- Función de pedal acelerador por cable para interbloqueo y programación
- Manetas hidráulicas con velocidades programables para elevación, alcance, inclinación y desplazamiento lateral
- Función de seguridad de la dirección para programar límites de ángulo frente a velocidad para mayor seguridad
- Enclavamiento del funcionamiento por presencia en el asiento y cinturón de seguridad
- Control electrónico CAN BUS que transporta todas las señales de control en un sistema de doble cable
- Función de dirección por cable para interbloqueo y programación de la dirección

Sistemas de alimentación

- Todos los motores cuentan con la última tecnología de CA, lo que significa que son más fáciles de sellar y no tienen contactos que requieran mantenimiento
- Se utilizan los últimos mandos de CA programables, que son capaces de convertir perfectamente la corriente CC de la batería en CA para los motores
- Los mandos también controlan la funcionalidad y seguridad de las máquinas
- El potente conjunto impulsor de tracción trasera está equipado con neumáticos de 21" y cuenta con un sistema de propulsión totalmente cerrado
- El sistema hidráulico es impulsado por una bomba helicoidal silenciosa que suministra aceite a las principales funciones hidráulicas





Pantalla de control



- La pantalla principal está sellada a IP65 y cuenta con interruptores integrados que se utilizan para indicadores, iluminación y bocina, así como duplicación de la navegación para los menús de visualización
- La pantalla principal muestra el estado de la carga (SOC) y un medidor de potencia que indica la dureza con que se está utilizando la máquina, así como un indicador de regeneración que muestra cuándo la máquina está generando carga para las baterías
- En la parte inferior de la pantalla se muestran otros parámetros de visualización, como las horas de funcionamiento, la cuenta regresiva de servicio y la selección de dirección
- Los menús separados para OEM, Servicio y parámetros del operador están disponibles para permitir la supervisión de la máquina sin necesidad de un ordenador portátil
- La pantalla también cuenta con una ventana de alarma que muestra al operador alarmas de enclavamiento en azul y alarmas del sistema en rojo
- Cuando la batería está en carga se muestra una pantalla de carga separada, que incorpora una alarma de baja temperatura

TECNOLOGÍA PUNTA

Ergonomía

- Diseño de cabina espacioso y abierto para máxima visibilidad y confort
- Cubierta de protección tintada para cualquier condición meteorológica
- Manetas de control de fácil acceso
- Pedales y mecanismo de dirección en posiciones ergonómicamente optimizadas
- De fácil acceso y salida para el operador, con peldaños antirresbalamiento y asideros de acceso fácilmente alcanzables
- Control de conducción estable
- Opcional: Sistema Remote Ground Mount™



Seguridad

- Máxima visibilidad (360 grados)
- Protección ROPS / FOPS del techo ensayada
- Cinturón de seguridad de enclavamiento y controles del operador
- Respuesta programable de la dirección frente a velocidad para mayor estabilidad
- Luces de destello, de trabajo y zumbador para marcha atrás
- Luces LED de carretera para transporte sobre camión/trailer

Prestaciones

- Compacta y de alta maniobrabilidad
- Potente tracción trasera
- Bajo peso en vacío
- Capacidad de manipular mercancías del exterior hacia el interior
- Ruido ultra bajo
- Cero emisiones

Mantenimiento

- Intervalos de servicio prolongados
- Reducción del coste total de propiedad
- Protección IP 65 para los componentes eléctricos
- Fácil acceso a partes reparables
- Iluminación LED para una vida más larga y un menor mantenimiento
- Las características de resistencia a la corrosión y a los climas extremos incluyen:
 - Conducto de plástico que protege el arnés de cableado
 - Capa de pintura en polvo
 - Pasadores tratados con Nitrotec





Especificaciones técnicas

	E2 12.1	E4 20.1
Capacidad de elevación	1.200 kg a 600 mm	2.000 kg a 600 mm
Tensión del sistema	48 v	48 v
Capacidad de la batería*	100 Ah (130 Ah)	130 Ah (180 Ah)
Neumáticos estándar	400x4/21x8,9	18x7-8/21x8,9
Ruedas motrices	Posterior única 21"	Posterior única 21"
Peso en vacío*	1.590 kg	1.680 kg
Voladizo*	1.160 mm	1.160 mm
Altura sobre suelo	190 mm	190 mm

El fabricante puede modificar las especificaciones anteriores sin previo aviso.

** Los valores varían en función de la especificación de la máquina.*

Capacidad opcional entre paréntesis





RESPONSABILIDAD MEDIOAMBIENTAL

AYUDAMOS A PROTEGER EL MEDIO AMBIENTE, CADA DÍA LABORABLE

MOFFETT, pionera de la industria y líder del mercado, establece una vez más los estándares, situando la tecnología ambientalmente responsable en la parte posterior de su camión.

Los nuevos modelos de la E-Series incorporan todo aquello que convierte a MOFFETT en la carretilla elevadora transportable más popular del mundo, sin las emisiones de CO₂.

Con una durabilidad y fiabilidad excepcionales, junto con la calidad garantizada que cabría esperar, esta máquina define el estándar en cuanto a responsabilidad medioambiental.

PRO FUTURE

Pro Future™ es una marca para productos y soluciones con un menor impacto medioambiental. Estos productos y soluciones sobrepasan determinados criterios líderes del sector en cuanto a ahorro energético, fuente de energía, emisiones, contaminación acústica y reciclabilidad.

Al invertir en equipos con el sello Pro Future™, gana la capacidad de desarrollar las operaciones con una mejor sostenibilidad, al tiempo que reduce considerablemente el coste de sus operaciones.

PRO FUTURE 



Con la acreditación de la Quiet Mark (Marca silenciosa) de la Noise Abatement Society (Sociedad de reducción del ruido), la E-Series ha sido reconocida por su sobresaliente tecnología silenciosa, que ayuda a reducir los niveles de ruido de nuestro entorno.

Para más información: <http://www.quietmark.com>

La primera carretilla elevadora transportable que funciona con iones de litio del mundo aumentará la eficiencia de su flota con un consumo de combustible cero y la satisfacción de saber que está protegiendo el medio ambiente para las generaciones futuras.

BUILT TO PERFORM

Hiab es el proveedor líder mundial de equipos de manipulación de cargas sobre vehículos, servicios inteligentes y soluciones digitalmente conectadas. La oferta de Hiab abarca equipos de manipulación de cargas líderes en el sector, tales como las grúas de carga HIAB, las grúas forestales y de reciclaje LOGLIFT y JONSERED, las carretillas elevadoras montadas sobre camión MOFFETT, los equipos de gancho MULTILIFT, o las trampillas elevadoras ZEPRO, DEL y WALTCO. Como pionero de la industria, nuestro compromiso es el de aumentar la eficiencia de los negocios de nuestros clientes, así como dar forma al futuro del manejo inteligente de cargas.

hiab.com

Hiab forma parte de Cargotec Corporation.

cargotec.com



Para obtener más información
acerca de MOFFETT visite
moffett.hiab.com



hiab.com